



# PRÄZISES WASSERSTRAHL- SCHNEIDEN

Präzise und umweltfreundlich

# Präzises Wasserstrahlschneiden

Wasserstrahlschneiden ermöglicht das präzise und gratfreie Schneiden verschiedenster Materialien in der industriellen Fertigung.

Die AGEFA Group als CERATIZIT-Partner bietet Ihnen drei Produktlinien von Fokussierrohren: HyproJET X6, P6 und S3. Besonders verschleißfeste Hartmetallsorten schützen die Wasserstrahldüsen vor Erosion durch die im Wasserstrahl eingesetzten Abrasive. Unsere Fokussierrohre erhalten Sie auf Anfrage auch mit integrierter oder separater Mischkammer – ganz nach Ihren Wünschen.

Außerdem bieten wir kundenindividuell nach Zeichnung auch Catcher Cups in verschleißfesten Hartmetallsorten. Das umweltfreundliche Abrasivschneiden wird bei der Bearbeitung harter Werkstoffe wie Stein, Metalle, Lebensmittel, Kunststoffe, Keramik, Verbundwerkstoffe oder Glas eingesetzt.



## Vorteil & Nutzen

### Vorteil

#### Wirtschaftlichkeit

3-Linien-Konzept mit bestem Preis-Leistungs-Verhältnis, auch kundenspezifische Sonderlösungen auf Anfrage möglich

Geeignet für alle modernen Schneidkopfsysteme; unterstützt automatische Zentrierung beim Spannen des Rohres

Lange Standzeiten und Wiederholgenauigkeit der neuen Produktlinie Premium+

### Nutzen

Für jedes Anwendungsfeld die passende Lösung. Service und Vertrieb in D, BE, NL, LUX

Besonders flexibel und wirtschaftlich

Minimierte Maschinenstillstandzeiten und damit maximale Produktivität

#### Technische Kompetenz

Jeder Prozessschritt aus einer Hand vom Hartmetall-Pulver bis zur einsatzfertigen Lösung

Enge Bohrungstoleranzen, perfekter Schliff und Konzentrizität

Erstklassige Produktqualität, Präzision und Performance auf höchstem Niveau

Präzise Arbeitsergebnisse

#### Sicherheit

Hohe Produktverfügbarkeit

Service und Vertrieb in D, BE, NL, LUX

Schnelle und flexible Lieferung

Umfassende technische Beratung



# HyproJET X6

## Für maximale Performance

Die HyproJET X6-Produktlinie basiert auf einem verbesserten Design, das eine Steigerung der Schneidleistung mit längeren Standzeiten und verbesserter Schnittqualität führt. Das Rohr eignet sich zum Durchtrennen von technischen Teilen, die, wie schwer bearbeitbare Keramiken oder Verbundteile, eine präzise Oberflächenqualität benötigen. Die längeren Standzeiten ermöglichen die Reduktion der Wartungskosten und erhöhen die Produktivität. Das ausgefeilte Design trägt auch dazu bei, den Strahlmittelfluss in der Düse zu verbessern, Probleme im Zusammenhang mit Turbulenzphänomenen zu reduzieren und so den gesamten Verbrauch an Abrasivmittel zu reduzieren.

### Technische Daten

- Premium-Metallurgie: Sorte CTNo1L
- Rote Verpackung
- Erhöhte Standzeit: +20 % ggü. HyproJET P6
- Leiser: -3 dB
- Bessere Oberfläche:
  - Rz -40 % im Vergleich zu marktüblichen Düsen unter gleichen Schnittbedingungen
- 2800 HV<sub>10</sub>
- K<sub>1c</sub> (Zähigkeit): 7,2 MPa\*m<sup>1/2</sup>
- Verpackung aus 100 % Recycling-Kunststoff
- Konstanter Verschleiß für einen stabilen Schneidprozess

Auszug aus unserem Produktportfolio – weitere Abmessungen auf Anfrage

Type	Durchmesser		Länge mm (L)	Konus	
	außen (D)	innen (d)		innen	außen
X6	6,35	0,76	76,2	32	15
X6	6,35	1,02	76,2	32	15
X6	7,14	0,76	76,2	32	15
X6	7,14	0,76	101,6	32	15R
X6	7,14	1,02	76,2	32	15
X6	7,14	1,02	101,6	32	15
X6	7,97	0,76	101,6	32	15
X6	7,14	1,02	101,6	25	15-S
X6	9,00	0,76	76,2	40	15M
X6	7,14	1,02	101,6	32	15R
X6	7,97	1,02	101,6	32	15
X6	7,14	0,76	101,6	32	15
X6	7,14	0,89	101,6	32	15
X6	9,00	1,02	76,6	40	15M
X6	6,35	1,02	101,6	32	15

R = Ring  
M = Mischkammer

# HyproJET P6

## Bis zu 30 % höhere Standzeit\*

Die HyproJET P6-Produktlinie eignet sich hervorragend für anspruchsvolle Schneidanwendungen, wie zum Beispiel exotische Materialien und Verbundwerkstoffe, Trennschnitte oder Präzisionsschnitte. Lange Standzeiten und Zuverlässigkeit des Fokussierrohres sorgen für minimierte Maschinenstillstandzeiten und damit für maximale Produktivität und Kosteneinsparung. Mit ihren besonderen Qualitätsmerkmalen setzt HyproJET P6 neue Performance-Maßstäbe beim Wasserstrahlschneiden.

### Technische Daten

- Sorte CTNo1L
- Blaue Verpackung
- Nachfolger der UltraMant 3000 und Premium-Düsen
- Alle Flächen geschliffen
- Innendurchmesser drahterodiert
- Bewährte Toleranzen
- Neue Geometrie und angepasster Produktionsprozess
- Gleiche Produktvielfalt wie unsere bekannte Standard-Line
- Kundenindividuelle Ausführungen auf Anfrage möglich
- Verpackung aus 100 % Recycling-Kunststoff

Auszug aus unserem Produktportfolio – weitere Abmessungen auf Anfrage

Type	Durchmesser		Länge mm (L)	Konus	
	außen (D)	innen (d)		innen	außen
P6	6,35	0,76	76,2	32	15
P6	6,35	1,02	76,2	32	15
P6	7,14	0,76	76,2	32	15
P6	7,14	0,76	101,6	32	15
P6	7,14	1,02	76,2	32	15
P6	7,14	1,02	101,6	32	15
P6	7,97	0,76	101,6	32	15
P6	7,14	1,02	101,6	25	15
P6	9,00	0,76	76,2	40	15M
P6	7,14	1,02	101,6	32	15R
P6	7,97	1,02	101,6	32	15
P6	7,14	0,76	101,6	32	15
P6	7,14	0,89	101,6	32	15
P6	9,00	1,02	76,6	40	15M
P6	6,35	1,02	101,6	32	15

R = Ring  
M = Mischkammer

\* Gegenüber HyproJET S3

# HyproJET S3

## Ideales Preis-Leistungs-Verhältnis

Die HyproJET S3-Produktlinie setzt die Erfolgsgeschichte der bekannten Standard Fokussierrohre fort. Konstant hohe Standzeiten\* sind Ihr Garant für effizientes Schneiden. Die Allround-Düse bewährt sich bei Standardanwendungen sowie bei anspruchsvollen Industriebedürfnissen. Die HyproJET S3-Linie steht für eine exzellente Qualität bei vielen Anwendungen mit einer konstanten Schnittleistung in sämtlichen Materialien und Geometrien.

### Technische Daten

- Sorte UMG01
- Weiße Verpackung
- Alle Flächen geschliffen
- Innendurchmesser drahterodiert
- Bewährte Toleranzen
- Verpackung aus 100% Recycling-Kunststoff

\*Die Standzeiten variieren je nach Einsatz- und Betriebsbedingungen der Kundenbedürfnisse, wie zum Beispiel dem zu schneidenden Material, dem Wasserdruck, dem Abrasivmittel, dem Einbau der Düse, der Durchsätze etc.

Auszug aus unserem Produktportfolio – weitere Abmessungen auf Anfrage

Type	Durchmesser		Länge mm (L)	Konus	
	außen (D)	innen (d)		innen	außen
S3	6,35	0,76	76,2	25	15
S3	6,35	0,91	76,2	25	15
S3	6,00	1,02	70,0	25	15
S3	7,14	0,76	76,2	25	15
S3	7,14	1,02	76,2	25	15
S3	7,14	1,02	101,6	25	15
S3	7,62	1,02	76,2	25	15
S3	9,00	0,76	76,2	40	15M
S3	9,43	0,76	76,2	25	15
S3	6,35	1,02	76,2	25	15
S3	7,14	1,02	101,6	25	15
S3	7,14	1,02	120,0	25	15
S3	7,14	0,89	101,6	25	15
S3	7,14	0,76	101,6	25	15
S3	6,35	1,02	101,6	25	15

M = Mischkammer

**MAX BECK**   
PRÄZISIONSWERKZEUGE & SERVICE

Max Beck GmbH  
88512 Mengen  
[www.beck.agefa.de](http://www.beck.agefa.de)

**DAVIDI**   
PRÄZISIONSWERKZEUGE & SERVICE

DAVIDI-WERKZEUGTECHNIK  
Handels GmbH, 40699 Erkrath  
[www.davidi.agefa.de](http://www.davidi.agefa.de)

**GOJ**   
PRÄZISIONSWERKZEUGE & SERVICE

GOJ Werkzeug GmbH  
90431 Nürnberg  
[www.goj.agefa.de](http://www.goj.agefa.de)

**JAKOB**   
PRÄZISIONSWERKZEUGE & SERVICE

Günter Jakob Werkzeugtechnik  
59348 Lüdinghausen  
[www.jakob.agefa.de](http://www.jakob.agefa.de)

**KANNE**   
PRÄZISIONSWERKZEUGE & SERVICE

Kanne Werkzeugtechnik GmbH  
37154 Northeim  
[www.kanne.agefa.de](http://www.kanne.agefa.de)

**KANNE**   
PRÄZISIONSWERKZEUGE & SERVICE

Kanne Werkzeugtechnik GmbH  
06449 Aschersleben  
[www.kanne.agefa.de](http://www.kanne.agefa.de)

**KOCK**   
PRÄZISIONSWERKZEUGE & SERVICE

Kock GmbH Sägewerkstechnik  
25436 Moorrege  
[www.kock.agefa.de](http://www.kock.agefa.de)

   
TOOLMANAGERS

KMWE Toolmanagers BV Ned.  
5653 LD Eindhoven, NL  
[www.kmwetoolmanagers.com](http://www.kmwetoolmanagers.com)

   
TOOLMANAGERS

BVBA KMWE Toolmanagers België  
3660 Oudsbergen, BE  
[www.kmwetoolmanagers.com](http://www.kmwetoolmanagers.com)

**LB**   
PRÄZISIONSWERKZEUGE & SERVICE

LB Werkzeugtechnik GmbH  
09619 Mulda  
[www.lb.agefa.de](http://www.lb.agefa.de)

**NEUBERGER**   
PRÄZISIONSWERKZEUGE & SERVICE

Neuberger GmbH Werkzeugservice  
78052 Villingen-Schwenningen  
[www.neuberger-vs.de](http://www.neuberger-vs.de)

**RAITHLE**   
PRÄZISIONSWERKZEUGE & SERVICE

Andreas Raithle Werkzeugtechnik  
73630 Remshalden  
[www.raithle.agefa.de](http://www.raithle.agefa.de)

**ROMI**   
PRÄZISIONSWERKZEUGE & SERVICE

ROMI-TECHNIK GmbH  
67363 Lustadt  
[www.romitechnik.agefa.de](http://www.romitechnik.agefa.de)

**SPREYER**   
PRÄZISIONSWERKZEUGE & SERVICE

SPREYER Werkzeug-Technik GmbH  
65549 Limburg/Lahn  
[www.spreyer.agefa.de](http://www.spreyer.agefa.de)

**WTF**   
PRÄZISIONSWERKZEUGE & SERVICE

WTF WerkzeugTechnikFreital GmbH  
01705 Freital  
[www.wtf-gmbh.de](http://www.wtf-gmbh.de)